



JIS G3444

ท่อเหล็กกลมสำหรับงานโครงสร้าง

Carbon Steel Pipe for General Structural Purposes

ชั้นคุณภาพ Material of Grade	ส่วนประกอบทางเคมี (ไม่เกินร้อยละ) Chemical Composition (%)					สมบัติทางกล (ไม่น้อยกว่า) Mechanical Properties			สีระบุชั้นคุณภาพ Color Code
	C Max	Si Max	Mn Max	P Max	S Max	ความเค้นดึง Yield Strength	ความเค้นคราก Tensile Strength	ความยืด Elongation	
						N/mm ²	N/mm ²	%	
STK 400	0.25	-	-	0.04	0.04	235	400	23	ขาว (White)
STK 490	0.18	0.55	1.50	0.04	0.04	315	490	23	ขาว (White)

ขนาดระบุ Nominal Size	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก Outside Diameter	ความหนา Thickness	มวลต่อเมตร Weight (Plain end)
mm	mm	mm	kg/m
15	21.70	2.00	0.97
20	27.20	2.00	1.24
		2.30	1.41
25	34.00	2.30	1.80
32	42.70	2.30	2.29
		2.50	2.48
40	48.60	2.30	2.63
		2.50	2.84
		2.80	3.16
		3.20	3.58
50	60.50	2.30	3.30
		3.20	4.52
		4.00	5.57
65	76.30	2.80	5.08
		3.20	5.77
80	89.10	4.00	7.13
		2.80	5.96
90	101.60	3.20	6.78
		3.20	7.76
		4.00	9.63
100	114.30	5.00	11.90
		3.20	8.77
		3.50	9.58
125	139.80	4.50	12.20
		3.60	12.10
		4.00	13.40
		4.50	15.00
		6.00	19.80

ขนาดระบุ Nominal Size	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก Outside Diameter	ความหนา Thickness	มวลต่อเมตร Weight (Plain end)
mm	mm	mm	kg/m
150	165.20	4.50	17.80
		5.00	19.80
		6.00	23.60
		7.10	27.70
175	190.70	4.50	20.70
		5.30	24.20
		6.00	27.30
		7.00	31.70
200	216.30	8.20	36.90
		4.50	23.50
		5.80	30.10
		6.00	31.10
250	267.40	7.00	36.10
		8.00	41.10
		8.20	42.10
		6.00	38.70
300	318.50	6.60	42.40
		7.00	45.00
		8.00	51.20
		9.00	57.30
		9.30	59.20
350	355.60	6.00	46.20
		6.90	53.00
		8.00	61.30
		9.00	68.70
		10.30	78.30
		6.40	55.10
400	406.40	7.90	67.70
		9.00	76.90
		9.50	81.10
		12.00	102.00
		12.70	107.00
		7.90	77.60
		9.00	88.20
9.50	93.00		
12.00	117.00		
12.70	123.00		

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของมิติ

Dimension Tolerances

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก

Outside Diameter

Class 1 : OD < 50 : ± 0.50 mm, OD ≥ 50 : ± 1%

Class 2 : OD < 50 : ± 0.25 mm, OD ≥ 50 : ± 0.5%

ความหนา

Thickness

Class 1 : t < 4.00 mm. : -0.50 mm, + 0.60 mm.

t ≥ 4.00 mm. : +15%, -12.5%

Class 2 : t < 3.00 mm. : ±0.3 mm.

t ≥ 3.00 mm. : +10%

